

**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Средняя общеобразовательная школа № 3»**

**624096 Свердловская область г. Верхняя Пышма
улица Машиностроителей, 6
тел./факс 8/34368/5-37-42/; E-mail: mou_soh3@list.ru**

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома
Торгашева А.Н.

«19» 06 2020 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор МАОУ «СОШ №3»
Т.В.Шингарова

Приказ № 64 от "21" 06.2020 г.

**Инструкция № 33
по охране труда в комбинированной мастерской
по деревообработке и металлообработке**

1. Общие требования охраны труда в комбинированной мастерской

1.1. Действие данной инструкции по охране труда распространяется на всех работников общеобразовательного учреждения, проводящих занятия с обучающимися школы в комбинированной (универсальной) мастерской (инструктора по труду, учителей технологии, педагогов дополнительного образования и т.д.).

1.2. Данная инструкция разработана для обеспечения безопасного выполнения работ во время проведения занятий в комбинированной (универсальной) мастерской по деревообработке и металлообработке, а также для предупреждения случаев травмирования учащихся общеобразовательного учреждения.

1.3. К самостоятельной работе в универсальной мастерской могут быть допущены лица:

- не моложе 18 лет, прошедшие периодический медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний для работы в мастерской;
- имеющие, как правило, высшее или среднее специальное образование в данной области;
- прошедшие вводный инструктаж по электробезопасности, проверку знаний правил и норм по охране труда с присвоением III группы допуска по электробезопасности; ознакомившиеся с инструкциями по эксплуатации станков и механизмов, которые расположены в помещении мастерской, настоящей инструкцией по охране труда.

1.4. Преподаватель технологии в мастерской обязан строго соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка общеобразовательного учреждения, установленный режим работы.

1.5. Мастерская по деревообработке и металлообработке оборудована для работы:

- столярными и слесарными верстаками с укрепленными на них соответствующими тисками;
- плакатами по охране труда.

1.6. В комбинированной мастерской по деревообработке и металлообработке имеется раковина с водопроводным краном для мытья рук. Полы мастерской по деревообработке и металлообработке покрыты линолеумом, большие окна, светлая сторона, напряжение 220 В. Кабинет обеспечен аптечкой. Рабочее время учителя технологии определяется расписанием уроков, должностными обязанностями. Учитель технологии приходит на работу за 20 минут до начала урока, проверяет и подготавливает оборудование к эксплуатации.

1.7. Объектами повышенной опасности в кабинете по деревообработке и металлообработке являются:

- а) токарные станки по деревообработке;
- б) токарно-винторезный станок;
- в) вертикально-сверлильный станок;
- г) фрезерный станок;
- д) заточный станок типа;
- е) электроцикл.

1.8. Опасными факторами, которые могут причинить вред здоровью в мастерской, являются:

- *физические факторы* (высокое напряжение в электрической сети; движущиеся части станков; острые кромки, заусенцы на поверхностях заготовок, инструмента, приспособлений и оборудования; шум; вибрация; повышенная температура заготовок и поверхностей оборудования; неисправная система вентиляции; неаккуратное обращение с режущими, пилящими, колющими инструментами и деталями);
- *химические факторы* (пыль; вредные химические вещества, выделяющиеся при обработке металлов и древесины);
- *психофизиологические факторы* (напряжение внимания и снижение его концентрации).

1.9. При выполнении работ в мастерской используется специальная одежда и индивидуальные средства защиты:

- халат хлопчатобумажный;
- рукавицы комбинированные;
- очки защитные.

1.10. Комбинированная (универсальная) мастерская должна быть обеспечена огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.11. В мастерской на видном месте должны быть вывешены инструкции по технике безопасности для обучающихся. Возле каждого станка размещается выдержка из производственной инструкции по работе на данном виде оборудования.

1.12. Учитель технологии должен соблюдать и следить за соблюдением учащимися в кабинете санитарно-гигиенических норм и правил личной гигиены.

1.13. Обо всех обнаруженных неисправностях электропроводки, станков, вентиляции, сантехнического оборудования, мебели и целостности оконных стекол учитель технологии должен сообщить заместителю директора по АХР, а в случае его отсутствия – дежурному администратору школы, сделать запись в журнале заявок.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Работа в комбинированной мастерской по деревообработке и металлообработке односменная согласно учебному плану. За 20 минут до начала занятий, учитель технологии согласно теме уроков проверяет готовность рабочего места и рабочих мест учащихся.

2.2. Перед уроками с использованием станков учитель технологии проверяет их состояние, работоспособность, выявляет наличие видимых повреждений.

2.3. Проверяет наличие необходимых инструментов для работы.

2.4. Правильно надевает спецодежду.

2.5. Проверяет надёжность закрепления защитного заземления к корпусу станков.

2.6. Проверяет исправность пусковой коробки путём включения и выключения.

2.7. Перед началом работы опускает предохранительный экран.

2.8. Проверяет наличие и состояние сырья, качество заготовки.

2.9. Проверяет и выявляет видимые повреждения:

- защитного заземления;
- освещения кабинета;
- станков, инструментов;

- защитных экранов;
- тисков;
- сантехнического оборудования, мебели, оконных стекол;
- проверяет укомплектованность аптечки и наличие первичных средств огнетушения.

2.10. Проверить исправность ручного инструмента и убедиться в том, что его состояние соответствует следующим требованиям безопасности:

- бойки молотков имеют гладкую, слегка выпуклую поверхность без наличия сколов, сколов, выбоин, трещин и заусенцев;
- рукоятки молотков и другого инструмента ударного действия выполнены из сухой древесины твердых лиственных пород без сучков и косослоя или из синтетических материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе;
- рукоятки молотков должны быть гладкие, без трещин, иметь по всей длине в сечении овальную форму;
- рукоятки напильников, шаберов, ножовок имеют специальные стягивающие металлические бандажные кольца;
- отвертки имеют исправные рукоятки, ровный стержень, рабочая часть - прямые плоские боковые грани, без сколов и видимых повреждений;
- инструмент ударного действия (зубила, крейцмейсели, бородки, просечки, керны и др.) гладкий, его затылочная часть – без видимых трещин, заусенцев, наклепа и сколов, на рабочей части нет повреждений;
- рабочие поверхности гаечных ключей не должны иметь никаких дефектов в виде трещин, забоин, сколов, а рукоятки – заусенцев.

2.11. В начале урока перед освоением учащимися нового вида работ с использованием новых станков и инструментов, проводится инструктаж по технике безопасности при работе на данных видах станков с записью в соответствующем журнале регистрации инструктажей школьников.

2.12. Перед включением станков в электрическую сеть следует встать на диэлектрический коврик на полу (если покрытие пола выполнено из токопроводящего материала).

2.13. Категорически запрещается включать станки в электрическую сеть мокрыми или влажными руками.

2.14. При обнаружении несоответствия рабочих мест учащихся установленным в данной инструкции требованиям, неисправности станков и инструментов необходимо запретить школьникам приступать к выполнению заданий.

2.15. Обо всех неисправностях, учитель технологии сообщает заместителю директора по АХР или непосредственно директору общеобразовательного учреждения.

3. Требования охраны труда во время работы в комбинированной мастерской.

3.1. Учитель технологии проводит вводный инструктаж и инструктаж по охране труда с учащимися при изменённых видах работы, о чём делается запись в соответствующих журналах регистрации инструктажей по вопросам охраны труда.

3.2. Учитель технологии обеспечивает сохранность жизни и здоровья учащихся во время урока, в перерывах между уроками.

3.3. Обеспечивает исправность инструментов (рубанков, пил, напильников, ножовок, режущего инструмента, различных приспособлений).

3.4. Следит за исправной работой всех станков, оборудования, целостностью изоляции и заземления.

3.5. В комбинированной мастерской по деревообработке и металлообработке учитель работает в спецодежде (фартук, халат, головной убор, спец. очки).

3.6. При работе с режущими инструментами соблюдает максимальную осторожность с целью недопущения порезов, уколов, попадания инфекции в раны.

3.7. Учитель технологии не допускает учащихся к электрическому щиту, выключателям и включателям.

3.8. Учитель технологии обязан обеспечить:

- поддержание порядка и чистоты на своем рабочем месте и рабочих местах учащихся;
- контроль расположения рабочего инструмента на рабочих местах школьников, для предупреждения возможности его скатывания или падения;
- применение защитных очков учениками при работе с инструментом ударного действия и на станках;
- контроль прочного закрепления учащимися обрабатываемой детали или заготовки в тисках при ручной обработке;
- выполнение работы только исправным и хорошо заточенным инструментом;
- контроль исправности и качества заточки рабочего инструмента учащихся;
- строгое соблюдение школьниками требований соответствующих инструкций по технике безопасности на уроках технологии, при работе с использованием различных станков и инструментов;
- соблюдение требований и норм техники безопасности на рабочих местах учеников;
- соблюдение установленного в общеобразовательном учреждении режима рабочего времени, регламентированных перерывов в работе, выполнение учениками рекомендованных физических разминок с учетом их возрастных особенностей.

3.9. Во время работы в комбинированной мастерской строго запрещается:

- производить переключение электрических разъемов при включенном питании;
- прикасаться к проводам и другим токоведущим частям, находящимся под напряжением;
- выполнять работы на станках в случае их неисправности, возникновения искрения, задымления, нарушения изоляции или заземления;
- накрывать оборудование, станки бумагой, тряпками и другими посторонними предметами;
- допускать складирование посторонних предметов на рабочих местах;
- осуществлять самостоятельно вскрытие и ремонт станков;
- оставлять без присмотра включенные станки и приспособления;
- сдувать оставшуюся стружку со станков или убирать ее руками (следует использовать веник или щетку и совок);
- осуществлять уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов и деталей станка;
- вытирать влажной тряпкой рубильники и другие выключатели тока;
- заходить и просовывать руки за ограждения как действующего, так и бездействующего в данный момент оборудования;
- собирать вместе в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленную ветошь (для каждого вида отходов должен быть отведен отдельный ящик);
- использовать инструмент и станки не по прямому назначению;
- оставлять учеников в помещении универсальной мастерской без присмотра.

3.10. Учитель технологии содержит в должном порядке рабочие места, не захламляя их.

3.11. Соблюдает санитарно-гигиенические нормы, правила личной гигиены.

3.12. В случае видимых повреждений защитного заземления защитного экрана, немедленно отключает станок, прекращает работу и сообщает директору школы (при отсутствии – иному должностному лицу).

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае возникновения аварийных ситуаций (замыкание электрической проводки, прорыв водопроводных труб и отопительной системы, задымление, возгорание оборудования и т.п.), которые могут привести к получению травм учащимися, учитель технологии обязан отключить электропитание и вывести всех учащихся из помещения мастерской. В этом случае школьники выходят из мастерской по маршруту плана эвакуации. О факте аварийной ситуации необходимо сообщить директору учебного заведения, при его отсутствии – иному должностному лицу.

4.2. При обрыве проводов электропитания или нарушении целостности их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, возникновения посторонних звуков в работе станков, появления тестовых сигналов, сообщающих об их неисправности, следует немедленно прекратить работу, обеспечить прекращение работы всеми учащимися и отключить электросеть.

4.3. При перегреве двигателей станков необходимо срочно остановить их и дать им возможность остыть. Охлаждать двигатель с помощью воды или мокрой ветоши строго запрещено.

4.4. При поражении обучающихся электрическим током необходимо принять меры по их освобождению от действия тока путем отключения электропитания, оказать потерпевшим первую помощь и обратиться к медицинской сестре, при необходимости, вызвать «скорую помощь».

4.5. В случае пожара в комбинированной мастерской, возгорании оборудования учитель технологии немедленно отключает электропитание, эвакуирует учащихся из помещения, сообщает в пожарную охрану по телефону 101, директору школы и по возможности осуществляет тушение возгорания имеющимися первичными средствами огнетушения.

4.6. В случае травмирования учащегося, учитель технологии обязан немедленно оказать первую помощь, обратиться к медицинской сестре школы, сообщить о произошедшем случае директору школы (при отсутствии – иному должностному лицу).

4.7. При несоблюдении требований техники безопасности кем-либо из учащихся со всеми учениками проводится внеплановый инструктаж с регистрацией в соответствующем журнале инструктажей.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. По окончании работы учитель технологии отключает электрооборудование станков, проверяет их состояние.

5.2. Осуществляет контроль процесса наведения порядка школьниками на своих рабочих местах.

5.3. Принимает инструменты, заготовки, материалы от учащихся и размещает их в местах хранения.

5.4. Принимает от учеников и располагает в отведенное место индивидуальные средства защиты.

5.5. Обеспечивает организованный выход школьников из помещения комбинированной мастерской.

5.6. В случае выхода из строя электрооборудования (обрыв электропроводов, выключателей), утечка воды в водопроводном кране, выход из строя станка, освещения учитель технологии сообщает заместителю директора по административно-хозяйственной части, делает запись в журнале заявок.

5.7. Перед уходом из мастерской, учитель технологии выключает вентиляцию, закрывает окна, проверяет отключение электрического щита, света, воды.

6. Заключительные положения инструкции

6.1. Пересмотр настоящей инструкции по охране труда в комбинированной (универсальной) мастерской по деревообработке и металлообработке должны осуществляться не реже одного раза в 5 лет.

6.2. Инструкцию необходимо пересмотреть в случаях:

- при изменении условий труда в комбинированной (универсальной) мастерской;
- при внедрении новой техники и (или) технологий работы в мастерской;

по результатам анализа материалов расследования произошедших аварий в универсальной (комбинированной) мастерской школы, несчастных случаев и профессиональных заболеваний

- по требованию представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

6.3. Если в течение 5 лет со дня регистрации инструкции условия труда в комбинированной мастерской не изменились, ее действие автоматически продлевается на следующие 5 лет.

6.4. Ответственность за своевременное внесение изменений и дополнений в настоящую инструкцию по охране труда для комбинированной (универсальной) мастерской по деревообработке и металлообработке, а также её пересмотр возлагается на ответственного по охране труда (инженера по ОТ) общеобразовательного учреждения.